

A T A R I Corp. (Deutschland) GmbH

Floppy - Einstellungspaket

für

SF 354 / SF 314 und 1040 STF

LIEFERUMFANG:

1. Alignment Program
2. Dysan Alignment Disk
3. Einstell-Anweisung

INHALTSVERZEICHNIS

- I. Drehzahl des Antriebsmotors
- II. Spur-Einstellung
- III. Index-Einstellung
- IV. Offset-Einstellung (nur Laufwerke mit 2 Köpfen)
- V. Spur 0 - Einstellung
- VI. Hinweis zur Azimuth-Einstellung

Vorbereitungen:

Bei Farbmonitor mittlere Auflösung anwählen, Alignment Programm laden, dann Alignment Disk ins Laufwerk einlegen.

I. Drehzahl des Antriebsmotors einstellen.

1. Kopf auf Spur 40 positionieren

Scope auf 20 msec/cm, 0,5 V/cm Trigger CH1, intern

Scope CH1 auf Index Pulse (s. Tabelle)

2. Auf Motorsteuerungsplatine das Potentiometer (s. Tabelle) so einstellen, daß der Impulsabstand des -Index (Vorderflanke - Vorderflanke) 200 ± 1 ms beträgt.

Meßpunkte

EPSON	-INDEX, Trigger negativ, große Platine an R 17 (die Seite, die zu J3 zeigt)
JVC	TP 5
TDK	Stecker zwischen beiden Platinen, 3. Pin von außen, Einstellung nicht möglich (nur Kontrolle)
CHINON	+IX und GND, Trigger positiv, Einstellung nicht möglich (nur Kontrolle)

Einstell-Potentiometer

EPSON VR 1 auf der kleinen Platine (Motorsteuerung)

JVC VR 02 (Nähe Meßpunkt)

TDK nicht vorhanden

CHINON nicht vorhanden

II. Spur-Einstellung

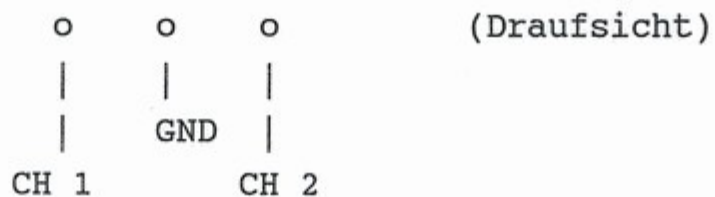
Vor Durchführen der Spur-Einstellung muß unbedingt die Drehzahl des Antriebsmotors (s. Abschnitt 1) überprüft und ggfs. nachgestellt werden.

Scope	CH 1	CH 2

AC-GND-DC	AC	AC
MODE	ADD	
INVERT	%	INVERT
V/cm	100 mV	100 mV
Zeitbasis	20 msec/cm	
TRIGGER	EXTERN, Vorderflanke des Index Pulse, Trigger + oder -, je nach Laufwerk	

Meßpunkte

EPSON TP 1 auf dem Logik Board:



JVC

TP 1 und TP 2 auf dem Logik-Board

TDK

o	o	o
G		CH 2
	CH 1	

o	o	o	o	o	o
		INDEX			

o--- CH 1

o--- GND

o--- CH 2

TP 2 o o o o

| |

IX GND

1. Kopf auf Spur 40 positionieren.
2. Die beiden Befestigungsschrauben des Stepper-Motors etwas lösen und, falls erforderlich, den gesamten Stepper-Motor so verschieben (bzw. bei IVC verdrehen), daß das linke und rechte "Katzenauge" auf dem Scope gleiche Amplitude haben.

Einstellung korrekt, auf Spur 40

Kopf in Richtung Spur 39 verschoben

Kopf in Richtung Spur 41 verschoben

3. Nach erfolgter Einstellung die beiden Befestigungsschrauben des Stepper-Motors festziehen, ohne dessen Position zu verändern.
4. Mit dem Einstellprogramm den Kopf auf Spur 41 (+), auf Spur

40 (-) positionieren und die Einstellung noch einmal überprüfen. Dann den Vorgang mit Spur 39 (-) und Spur 40 (+) wiederholen.

5. Befestigungsschrauben des Stepper-Motors sichern.

III. Index-Einstellung

Scope	CH 1	CH 2

AC-GND-DC	AC	AC
MODE	ADD	
INVERT	OFF	ON
V/cm	100 mV	100 mV
Zeitbasis	50 sec/cm	
Trigger	EXTERN, Vorderflanke des INDEX-Signals (s. Abschn. I.)	

1. Vor Durchführen der Index-Einstellung müssen unbedingt die Drehzahl des Antriebsmotors und auch die Spur-Einstellung überprüft und ggfs. nachgestellt werden.
2. Kopf auf Spur 40 positionieren.
3. Auf dem Scope erscheint der Index Burst. Diese sollte in dem Bereich von 175 bis 250 sec nach der Vorderflanke des INDEX-Pulses liegen.
4. Zum Nachstellen die Befestigungsschrauben des INDEX-Gebers etwas lösen und den Geber so verschieben, daß der Index Burst in den unter 3. angegebenen Bereich fällt.

5. Den Index-Geber vorsichtig festziehen und die Schrauben sichern.

IV. Offset-Einstellung (nur Laufwerke mit 2 Köpfen)

1. Scope wie unter III. (Index-Einstellung)
2. Spur 40 und SIDE 00 selektieren. Auf dem Scope muß der Index-Burst zu sehen sein.
3. An der Tastatur mehrmals die Taste "S" drücken und den Index Burst beobachten. Dieser muß immer an der gleichen Stelle bleiben. Sollte dies nicht der Fall sein:
 - a. Befestigungsschrauben des Kopfes 1 lösen und den Kopf so verschieben, daß der Index Burst zum selben Zeitpunkt aktiv ist wie der Burst des Kopfes 0. (Mehrmals Side Select betätigen)
 - b. Befestigungsschrauben des Kopfes 1 wieder festziehen.
 - c. Side 00 selektieren.

V. Spur 0 - Einstellung

1. Vor Durchführen der Spur 0 - Einstellung muß unbedingt die Spureinstellung (Abschn. III) überprüft und ggfs. korrigiert werden.
2. Scope CH1, 2 V/cm, Trigger AUTO

3. Laufwerk ausschalten und Köpfe manuell in die äußerste Position (mechanischer Anschlag, Spur 0) bringen.
4. Laufwerk einschalten, Köpfe auf Spur 40 positionieren und "Katzenaugen" überprüfen.

Sollten keine "Katzenaugen" auf dem Scope zu sehen sein, obwohl das Alignment Programm Current Track 40 anzeigt, dann muß auf jeden Fall wieder bei Punkt 3. begonnen werden.

5. Befestigungsschraube des Track 0 Sensors lösen und die Lichtschranke so verschieben, daß am Meßpunkt der Signalwechsel an den entsprechenden Positionen erfolgt:

Laufwerk	Meßpunkt	Spur 0	1	2	3

EPSON	TP 2	+5V		+2,4V	
JVC	TP 4	+5V	+5	0	0
TDK	00	+5	+5	0	0
CHINON	TP 3	<0,4V	>0,4V		

Anm.: Ein Signalwechsel zwischen Spur 2 und Spur 3 ist auf jeden Fall zu kritisch.

6. Nach erfolgter Einstellung des Track 0 Sensors Köpfe erneut auf Spur 40 positionieren und sicherstellen, daß die "Katzenaugen" erscheinen.

Sollte dies nicht der Fall sein, muß die Einstellung ab Punkt 3. wiederholt werden.

7. Befestigungsschraube des Track 0 Sensors sichern.

VI. Hinweis zur Azimuth-Einstellung

Die Azimuth-Einstellung muß nur vorgenommen werden, wenn ein

Schreib-/Lesekopf ausgetauscht wurde.

Ein Austausch der Köpfe ist jedoch von den Herstellern der Laufwerke aus Kostengründen nicht vorgesehen.

Align documentation.

Program: Align.tos
Written by: W.F. Kilwinger
Copyright: ATARI (Benelux) BV
All Rights Reserved.

First, you have to init the drive you want to align. Press a, A, b or B to init the drive you want to align. Init also attempts a restore from the head.

After the initialisation from the drive, you can chose the track you want to seek to, by pressing 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6 or by pressing +, -. The last two key's means plus/minus 1 track.

If you want to be sure, that you are on the track from your choice, you can press the drive letter. This attempts a restore and a re-count.

You can check the TRACK0-switch by pressing h or H. This attempts a continious seek between the tracks 1 and 3. When the TRACK0-switch is oke, you get a signal with a duty-cycle from 50%.

Pressing s or S will select an other side/head.

By the way, if you don't like this program or you want to stop, press q or Q.